



Equipamentos para
geração de oxigênio,
e nitrogênio e centrais
de vácuo.



SERVESP

Produção, distribuição de materiais
e gestão de gases industriais

PRODUTOS

O₂

Usina de Oxigênio

N₂

Usina de Nitrogênio



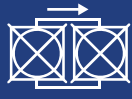
Centrais de Vácuo



Rede de Gases



Compressor de ar



Secador de Ar por Refrigeração e Adsorção



Reservatório de Ar Comprimido, Vácuo, Oxigênio e Nitrogênio



Analísadores de Oxigênio e Medidores de Vazão

SERVIÇOS



Manutenção em PSA, Ar e Vácuo



Vendas de Peças em Geral



Consultoria para Gestão de Gases

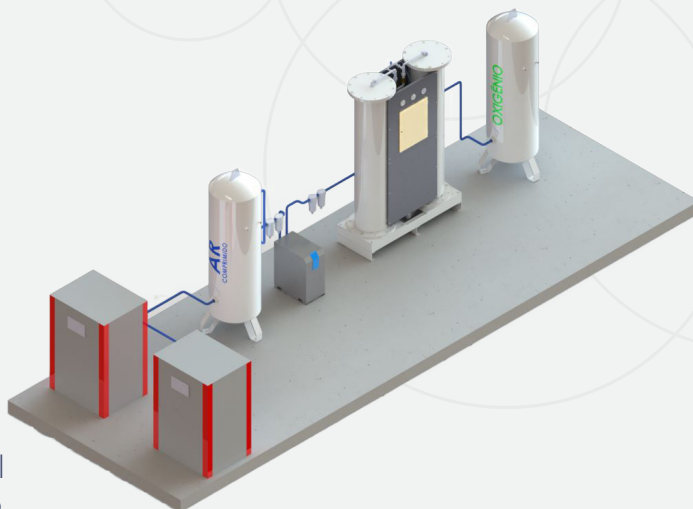


Testes Hidrostáticos em Vasos de Pressão NR13

Usina de Oxigênio

As Usinas de Oxigênio são projetadas de acordo com as normas estabelecidas pelos órgãos regulamentadores.

A viabilidade econômica é incontável e a eficiência do sistema vem sendo aprimorada ao longo dos anos, o que proporciona grande segurança e economia .



MODELOS	O2 95% m³/hora	O2 95% m³/mês	AR COMPRIMIDO m³/hora	AR COMPRIMIDO m³/mês
DRO 5	1,3	936	5	3.600
DRO 10	2,5	1.800	6	4.320
DRO 20	5,4	3.888	9	6.480
DRO 30	7,8	5.616	16	11.520
DRO 40	10,5	7.560	20	14.400
DRO 50	13,1	9.432	16	11.520
DRO 60	20,8	14.976	39	28.080
DRO 70	26,2	18.864	28	20.160
DRO 80	39,5	28.440	50	36.000
DRO 90	52,5	37.800	70	50.400
DRO 100	76,5	55.080	80	57.600

A geração simultânea de ar comprimido medicinal não dispensa a necessidade de uma central dedicada.

VANTAGENS PSA

- ✓ Produção conforme demanda;
- ✓ Rápido Pay back;
- ✓ Baixa manutenção;
- ✓ Fácil utilização;
- ✓ Sem habilidades especiais necessárias;
- ✓ Elimina a inconveniência e manuseio de cilindros;
- ✓ Livre de custos com transporte e locação de tanques;
- ✓ Baixo custo de produção.

SERVIÇOS MANUTENÇÃO

⚙️ CONCENTRADOR:

- ✓ Reforma;
- ✓ Inspeção;
- ✓ Calibração e peças (Abafador de ruídos, células de oxigênios e válvulas em geral)

⚙️ COMPRESSOR DE AR:

- ✓ Vendas de peças em geral (Filtro de ar, filtro de óleo, filtro separador e óleo)

⚙️ RESERVATÓRIOS:

- ✓ Testes hidrostáticos;
- ✓ Inspeção conforme NR13

Central de Vácuo

A Servesp, considerando a importância deste equipamento, desenvolveu a linha DRV, uma linha de Centrais de Vácuo de funcionamento totalmente automatizado que utiliza bombas de alta eficiência e grande durabilidade.

As centrais de vácuo da linha DRV são dotadas de duas bombas. O processo de filtragem do ar de exaustão possui um sistema duplo de filtragem de grau bacteriológico, o que minimiza a possibilidade de contaminação ambiental por agentes patológicos. A forma de construção atende a todas as exigências normativas da ANVISA, podendo ser montadas sobre reservatório ou sobre cavaletes, conforme melhor se adaptar para cada cliente.

MODELOS	DESLOCAMENTO NOMINAL	DESLOCAMENTO TOTAL	POTÊNCIA DO MOTOR (kW)	CONEXÃO
DRV 14	7 m³/hora	14 m³/hora	0,30	3/8"
DRV 28	14 m³/hora	28 m³/hora	0,55	1/2"
DRV 48	24 m³/hora	48 m³/hora	0,90	1/2"
DRV 96	48 m³/hora	96 m³/hora	1,35	1"
DRV 150	75 m³/hora	150 m³/hora	1,80	1 1/2"
DRV 250	125 m³/hora	250 m³/hora	2,70	1 1/2"
DRV 360	180 m³/hora	360 m³/hora	3,60	1/2"
DRV 490	245 m³/hora	490 m³/hora	4,80	2"
DRV 730	365 m³/hora	730 m³/hora	6,50	2"



BENEFÍCIOS

- ☑ Refrigerada a ar, reduzindo a zero o consumo de água das bombas radiccionais de anel líquido;
- ☑ Baixo nível de ruído;
- ☑ Alto rendimento volumétrico e baixo consumo de energia;
- ☑ Baixa manutenção;
- ☑ Fácil de instalar e operar (todos os modelos são fornecidos completos, com painel elétrico, prontas para operar, bastando conectá-la na rede elétrica e de vácuo;
- ☑ Funcionamento automático e contínuo (24 horas)

VENDAS DE PEÇAS

- ⚙ Válvula de retenção
- ⚙ Válvula de esfera
- ⚙ Reservatório de Vácuo
- ⚙ Óleo
- ⚙ Moto Bomba
- ⚙ Filtro Particulado de Sucção
- ⚙ Filtro Bacteriológico
- ⚙ Vacuometro

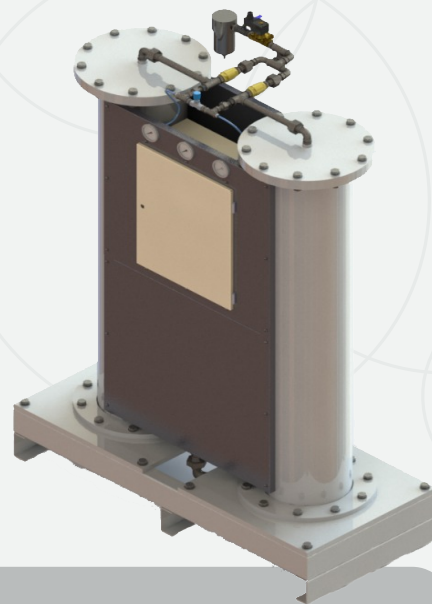
Usina de Nitrogênio

Nossa linha de usina de nitrogênio, especificamente projetada para atender o fornecimento de nitrogênio conforme cada necessidade. Utilizando componentes e materiais rigorosamente selecionados para garantir a confiabilidade e segurança que toda a indústria exige. Através do método PSA (Pressure Swing Adsorption) extrai o nitrogênio da atmosfera e o disponibiliza a uma concentração de 98% a 99,9%, atendendo a maior parte das necessidades industriais. A pressão de entrega do nitrogênio pode variar entre 4,0 e 7,5 bar, adaptando-se assim à grande maioria das aplicações em ambiente industrial.

O funcionamento da usina é totalmente automatizado, dispensando a necessidade de acompanhamento contínuo. Embora projetada para operar em regime de trabalho ininterrupto, o sistema é dotado de entrega que reconhecem quando o consumo de nitrogênio baixou ou mesmo cessou, e então, a produção do gás é interrompida, voltando somente a ser produzido quando o mesmo passa a ser consumido novamente.

A manutenção da Usina N2 é simples, rápida e de baixo custo, ocorrendo a cada período de 6 meses ou 4000 horas de funcionamento.

A capacidade de produção é adequada à necessidade específica de cada cliente, proporcionando maior eficiência no custo de produção e menor prazo no retorno do investimento.



BENEFÍCIOS

- ✓ Baixo custo de produção
- ✓ Produção conforme demanda
- ✓ Rápido pay back
- ✓ Baixa manutenção
- ✓ Fácil utilização
- ✓ Sem habilidades especiais necessárias
- ✓ Elimina a inconveniência e manuseio de cilindros
- ✓ Reduz os riscos de alta pressão do nitrogênio engarrafado na rede
- ✓ Livre de custos com transporte
- ✓ Livre de custos de locação de tanques

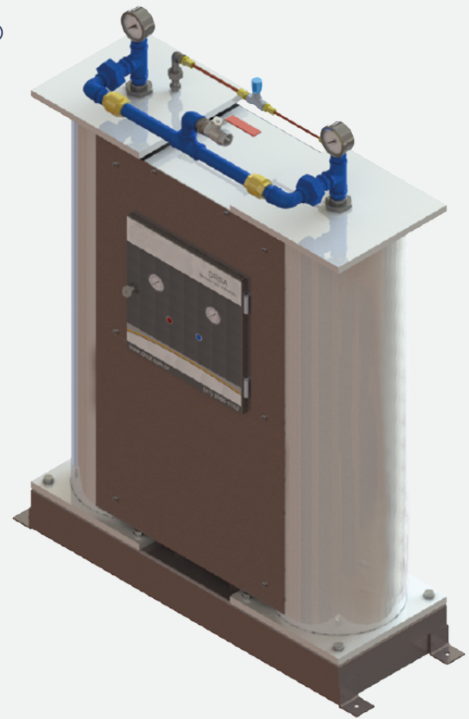
MODELOS	NITROGÊNIO 98% m ³ /hora - m ³ /mês	NITROGÊNIO 99% m ³ /hora - m ³ /mês	NITROGÊNIO 99,5% m ³ /hora - m ³ /mês	NITROGÊNIO 99,9% m ³ /hora - m ³ /mês
DRN 02	18 - 12.960	12 - 8.640	10 - 7.200	6 - 4.320
DRN 03	26 - 18.720	18 - 12.960	15 - 10.800	9 - 6.480
DRN 05	34 - 24.480	24 - 17.280	19 - 13.680	11 - 7.920
DRN 10	50 - 36.000	32 - 23.040	28 - 20.160	16 - 11.520
DRN 15	68 - 48.960	45 - 32.400	38 - 27.360	23 - 16.560
DRN 20	86 - 61.920	56 - 40.320	49 - 35.280	29 - 20.880
DRN 25	105 - 75.600	68 - 48.960	60 - 43.200	36 - 25.920
DRN 30	120 - 86.400	78 - 56.160	68 - 48.960	40 - 28.800
DRN 35	142 - 102.240	92 - 66.240	78 - 56.160	48 - 34.560
DRN 40	175 - 126.000	110 - 79.200	98 - 70.560	58 - 41.760
DRN 45	218 - 156.960	140 - 100.800	120 - 86.400	72 - 51.840
DRN 50	285 - 205.200	180 - 129.600	160 - 115.200	96 - 69.120

Secador de Adsorção

É recomendado para remoção máxima de água do ar comprimido. Podendo ser usado peneira molecular ou alumina ativada.

A função das peneiras é absorver água entregando a um ponto de orvalho de até -45°C para ser gerado o ar ultraseco.

MODELOS	VAZÃO
DRSA40	40 m ³ /h
DRSA80	80m ³ /h
DRSA140	140m ³ /h
DRSA260	260m ³ /h
DRSA300	300m ³ /h
DRSA400	400m ³ /h



VANTAGENS

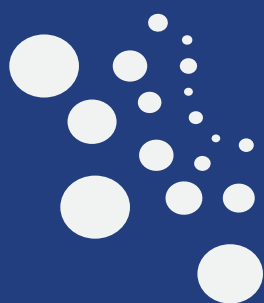
- ✓ Ponto de orvalho padrão entre -45°C ;
- ✓ Operação totalmente automática;
- ✓ Manutenção simples e de baixo custo, alta durabilidade, construção robusta, ideal para aplicações;
- ✓ Pintura em esmalte sintético ou epóxi de alta durabilidade;
- ✓ Painel comando programável de acordo com as condições de operação. Comandado por PLC e medidor de ponto de orvalho;
- ✓ Construído de acordo com as normas.

Analizador de Oxigênio



Vantagens

- Sem células eletroquímicas
- Precisão na medida da concentração de O₂
- Configuração, Operação simplificados
- Fácil instalação
- Garantia de 6 meses



SERVESP

Produção, distribuição de materiais
e gestão de gases hospitalares e industriais

☎ 41 3086-1202 | ☎ 41 3086-1102 | 📞 41 99285-0051

✉ vendas@serve-sp.com.br

🌐 serve-sp.com.br 🌐 serve-sp.com.br/loja